

Technisches Merkblatt BITEX GRISO KITT Elastomer und faserhaltiger Kontaktkleber

BESCHREIBUNG

BITEX GRISO KITT verbindet dauerhaft und fest die einzelnen Bahnen eines Asphaltbelages. Die Nahtstelle ist gegen Zugkräfte und drückendes Wasser geschützt. **BITEX GRISO KITT** wird dort eingesetzt, wo ein Einbau „heiss an kalt“ vorgenommen wird und wo eine dauerhafte Nahtverklebung erforderlich ist. Resistent gegen wässrige Lösungen, verdünnte Säuren, Salze, Kalk, Zement u. a.

ÄUSSERE BEDINGUNGEN

Die Arbeiten sind bei Regen oder feuchtem Untergrund zu unterbrechen. Die zu Behandelnde Fläche muss möglichst trocken sein. Die Oberfläche ist vor Arbeitsbeginn, falls erforderlich, zu reinigen. Die Umgebungs- sowie die Bodentemperatur muss mindestens 5°C betragen.

VERARBEITUNG

BITEX GRISO KITT ist kalt verarbeitbar. **BITEX GRISO KITT** kann an die Anbaukante mit Quast, Bürste, Spachtel oder Druckgefäss mit Lanze aufgetragen werden. **BITEX GRISO KITT** wird an die vorhandene Asphaltkante aufgebracht. Das Produkt ist kalt fließfähig und so beschaffen, dass es in die Poren an der Kante eindringt, gleichzeitig aber eine bituminöse Schicht an der Kantenoberfläche ausbildet. Dabei geht die Fließfähigkeit des Materials zurück, es wird „standfest“. Beim Anbau wird zunächst das Heissmischgut lose an die Kante aufgeschichtet. Die Wärme des Mischgutes reaktiviert / verflüssigt den **BITEX GRISO KITT** und das Material kann in die Hohlräume des unverdichteten Asphaltbelages an der Naht eindringen. Durch den Walzvorgang werden die Hohlräume stark verengt. **BITEX GRISO KITT** verteilt sich in einem begrenzten Raum an der Nahtstelle.

VERBRAUCH

Der Verbrauch richtet sich nach den äusseren Gegebenheiten und der Beschaffenheit der Kante. Als grober Anhaltspunkt kann folgender Verbrauch angegeben werden: 30 g / lfm / cm Belagsstärke.

REINIGEN DER ARBEITSGERÄTE

Verarbeitungsgeräte können mit Bitumenreiniger oder auch Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden. Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

LAGERUNG

Bei mindestens 10°C lagern. Wir empfehlen das Material möglichst zeitnah nach der Lieferung zu verarbeiten. Teilentleerte Gebinde möglichst schnell verarbeiten. Den Inhalt von beschädigten Gebinden in dichtschiessende andere Verpackung umfüllen und ebenfalls möglichst schnell verarbeiten.

TECHNISCHE DATEN

Konsistenz	DIN EN 1425	schwarz, flüssig, homogen
Dichte	-	0.95 g/cm ³
Erweichungspunkt R+K	SN 671 743a	>136°C
Verarbeitungstemperatur	-	5 – 40°C
Flammpunkt	-	26 °C
VOC-Gehalt	-	24%

Sicherheitstechnische Kenndaten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

WICHTIGE HINWEISE

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur unverbindlichen Beratung. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkte-eigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Gültige Normen, Vorschriften und Gesetze (z.B. Arbeitssicherheit oder Bauweise) sind einzuhalten.

